



Magnapunch 2.0

Perforator do intensywnej eksploatacji

INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI

Nr dokumentu: 80120510 Rev. A

Zakaz powielania bez pisemnego zezwolenia ACCO Brands.





ACCO Brands zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian bez uprzedzenia tak w niniejszej publikacji, jak i w produktach, których ona dotyczy. Wszelkie dane techniczne i informacje o produktach mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Żadne z zawartych w niniejszej publikacji odniesień do informacji lub produktów chronionych majątkowymi prawami autorskimi lub patentami nie przenosi jakichkolwiek praw należących do ACCO Brands ani jakichkolwiek innych podmiotów. ACCO Brands nie ponosi odpowiedzialności z tytułu naruszenia praw patentowych ani jakichkolwiek innych praw stron trzecich.

Majątkowe prawa autorskie to tej publikacji należą do ACCO Brands © 2011. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Konwencje stosowane w tej instrukcji

Do obsługi perforatora Magnapunch 2.0 służy interfejs użytkownika w postaci wbudowanego wyświetlacza LCD. Nazwy występujących w menu opcji i poleceń są wyróżniane w tekście wielkimi literami, np.:

Z menu LANGUAGE SETUP wybierz polecenie UP lub DOWN, aby przesunąć kursor dożądanego języka.

Copyright ACCO Brands © 2011. Wszelkie prawa zastrzeżone. ACCO® to zastrzeżony znak towarowy ACCO Brands. GBC® to zastrzeżony znak towarowy General Binding Corporation.

80120510 Rev. A 11-2011

Spis treści

Spis treści.....	3
1. Bezpieczeństwo.....	5
Ogólne środki ostrożności.....	6
Ostrzeżenia dotyczące modułów tnących.....	7
Bezpieczeństwo elektryczne.....	7
Ostrzeżenia dotyczące urządzeń o zasilaniu 230 V.....	7
Serwis GBC.....	8
Położenie etykiet z ostrzeżeniami.....	9
2. Gwarancja.....	10
Ograniczona gwarancja 90-dniowa.....	10
3. Dane techniczne.....	11
Wymiary perforacji.....	12
Certyfikat amerykańskiej Federalnej Komisji ds. Komunikacji (FCC).....	13
Kanadyjski certyfikat klasy A - avis Canada, Classe a.....	13
Modyfikacje.....	13
4. Instalacja.....	14
Obsługa serwisowa GBC.....	14
Przed instalacją.....	14
Instalacja.....	14
Testowanie.....	14
5. Budowa i funkcje perforatora.....	16
Zasilanie.....	16
Włącznik/wyłącznik zasilania.....	16
Bezpiecznik.....	16
Gniazda kabla zasilającego i pedału.....	16
Szczelina robocza.....	16
Półka na papier.....	17
Interfejs użytkownika.....	17
LCD.....	17
Przyciski.....	17
Prowadnica brzegu i włącznik szczeliny roboczej.....	17
Prowadnica brzegu.....	17
Włącznik szczeliny roboczej.....	18
Błat podawczy.....	18
Szuflada na ścinki.....	18
Moduł tnący.....	18
Pedał nożny.....	18
6. Obsługa.....	19
Interfejs użytkownika.....	20
Poruszanie się po menu.....	20
Konfiguracja po pierwszym włączeniu.....	20
Praca z perforatorem.....	22
Ekran MENU (Menu).....	23
Ekran USAGE INSTRUCTIONS (Instrukcja obsługi).....	23
Ekran HELP + TIPS (Pomoc + rady).....	24
Komunikaty i ostrzeżenia ekranowe.....	24
Wymiana modułu tnącego.....	26
Wycinanie modułu tnącego.....	26
Instalacja modułu tnącego.....	26
Wycinanie noży.....	26



Przygotowanie perforatora do pracy	27
Korzystanie z wyświetlacza LCD	27
Test prawidłowości ustawień.....	28
Wykonywanie perforacji.....	30
Dziurkowanie dokumentów	30
Uruchamianie mechanizmu dziurkującego	31
Pedał nożny.....	31
Włącznik szczeliny roboczej.....	31
Pomocne wskazówki.....	33
Papier	33
Okładki plastikowe.....	33
Szuflada na ścinki	33
Jakość otworów	34
7. Zabiegi konserwacyjne wykonywane przez użytkownika	35
Konserwacja perforatora Magnapunch 2.0.....	35
Konserwacja modułów tnących.....	35
Czyszczenie perforatora Magnapunch 2.0.....	35
Diagnozowanie i rozwiązywanie problemów	36
Notatki.....	37

1. Bezpieczeństwo

Ważne jest zarówno Twoje bezpieczeństwo, jak i bezpieczeństwo innych osób. Zanim zainstalujesz i zaczniesz używać perforatora Magnapunch 2.0, koniecznie uważnie przeczytaj wszystkie zawarte w tym rozdziale uwagi dotyczące bezpieczeństwa i zawsze się do nich stosuj. Ważne wskazówki na temat bezpieczeństwa użytkownika perforatora Magnapunch 2.0 zawarto w całej poświęconej mu instrukcji. Należy dokładnie ją przeczytać i zachować ją do użytku w przyszłości.



Ten znak wyróżnia w niniejszej instrukcji każdą informację dotyczącą bezpieczeństwa. Zwraca on uwagę na istniejące zagrożenie dla użytkownika urządzenia lub innych osób.



Ten znak ostrzega o niebezpieczeństwie porażenia prądem. Ostrzega użytkownika, aby nie otwierał obudowy perforatora Magnapunch 2.0, gdyż narazi go to na kontakt z elementami znajdującymi się pod niebezpiecznie wysokim napięciem.

Na obudowie perforatora Magnapunch 2.0 umieszczono przedstawione niżej znaki ostrzegawcze.



Ten znak ostrzega, że otwieranie obudowy perforatora Magnapunch 2.0 grozi porażeniem prądem o niebezpiecznie wysokim napięciu, mogącym spowodować poważne obrażenia, a nawet śmierć. Nie wolno otwierać perforatora Magnapunch 2.0! Znajdujące się w jego wnętrzu podzespoły nie są przeznaczone do obsługi przez użytkownika końcowego. Wszelkie naprawy należy powierzać uprawnionym pracownikom serwisu.



Ten znak ostrzega o niebezpieczeństwie powstania pożaru lub porażenia prądem w przypadku zastosowania niewłaściwego bezpiecznika. Aby uniknąć tych zagrożeń, należy zawsze używać bezpieczników takiego samego typu i o takim samym prądzie znamionowym, co użyte przez producenta.



Ostrzeżenia

- Nie wolno próbować samodzielnie naprawiać perforatora Magnapunch 2.0.
- Nie wolno otwierać perforatora Magnapunch 2.0! Znajdujące się w jego wnętrzu podzespoły nie są przeznaczone do obsługi przez użytkownika końcowego. Wszelkie naprawy należy powierzać uprawnionym pracownikom serwisu.
- Nie wolno podłączać perforatora Magnapunch 2.0 do gniazdka zasilającego ani próbować go obsługiwać nie przeczytawszy uprzednio w całości niniejszej instrukcji, którą należy zachować w łatwo dostępnym miejscu do użytku w przyszłości.
- Aby uniknąć obrażeń, instalując i korzystając z perforatora Magnapunch 2.0, należy przestrzegać ogólnych środków ostrożności.
- Gdy perforator Magnapunch 2.0 nie jest używany, jego włącznik zasilania powinien znajdować się w położeniu wyłączonym (OFF).
- Dbaj o porządek na stanowisku pracy. Bałagan i brak miejsca sprzyja wypadkom. Perforator Magnapunch 2.0 należy ustawić na solidnym, poziomym blacie. Należy zadbać o pozostawienie wystarczającej ilości miejsca z przodu, z tyłu i po bokach urządzenia. Stanowisko pracy musi być dobrze oświetlone.



Nieprzestrzeganie powyższych ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia ciała, a nawet śmierć.

Ogólne środki ostrożności

- Nie wolno używać perforatora Magnapunch 2.0 do innych celów niż zastosowania dla niego przewidziane.
- Nie wolno usuwać mechanicznych i elektrycznych zabezpieczeń urządzenia: blokad, osłon ani innych rozwiązań chroniących użytkownika przed niebezpieczeństwem.
- Nie wolno wkładać do urządzenia przedmiotów nienadających się do perforowania ani narażać go na kontakt z cieczami.
- W perforatorze Magnapunch 2.0 wolno stosować wyłącznie wymienne moduły tnące przeznaczone do użytku w perforatorach GBC Magnapunch 2.0.
- Przed przystąpieniem do pracy z perforatorem Magnapunch 2.0 należy koniecznie przeczytać ze zrozumieniem całą niniejszą instrukcję.

Ostrzeżenia dotyczące modułów tnących

OSTRZEŻENIA:



Niebezpieczeństwo pochwycenia i zmiżdżenia części ciała. W trakcie instalacji modułów tnących w perforatorze Magnapunch 2.0 należy zawsze pilnować, aby nie wsuwać palców ani innych części ciała do służącego do ich instalacji gniazda, oraz aby nie zbliżać ich do innych części modułu tnącego niż specjalnie przeznaczony na palce rowek w jego uchwycie. Nieprzestrzeżenie tego środka ostrożności może doprowadzić do urazów.

Możliwość uszkodzenia modułu tnącego! Aby go uniknąć, przed zainstalowaniem modułu tnącego należy upewnić się, czy wszystkie noże są w nim całkowicie i prawidłowo osadzone. Niepełne wsunięcie dowolnego noża może spowodować uszkodzenie modułu tnącego i perforatora Magnapunch 2.0.

Bezpieczeństwo elektryczne

Perforator Magnapunch 2.0 wolno podłączać wyłącznie do źródeł zasilania o parametrach przewidzianych w niniejszej instrukcji i podanych na tabliczce znamionowej umieszczonej na tylnej obudowie urządzenia. Jeżeli wtyczka fabrycznie załączonego do perforatora Magnapunch 2.0 przewodu zasilającego nie pasuje do gniazdka w miejscu, w którym ma on być używany, należy skontaktować się z elektrykiem.



OSTRZEŻENIE: Nie wolno próbować samodzielnie naprawiać perforatora Magnapunch 2.0, gdyż grozi to poważnymi obrażeniami ciała, a nawet śmiercią.

Gdy perforator Magnapunch 2.0 nie jest używany, jego włącznik zasilania powinien znajdować się w położeniu wyłączonym (OFF).

W przypadku zaistnienia którejkolwiek z niżej wymienionych usterek należy odłączyć perforator od gniazdka zasilającego i skontaktować się ze sprzedawcą, dystrybutorem lub z Serwisem GBC:

- został uszkodzony przewód zasilający lub wtyczka; do perforatora Magnapunch 2.0 dostała się ciecz;
- perforator Magnapunch 2.0 nie działa prawidłowo;
- perforator Magnapunch 2.0 działa inaczej, niż opisano to w niniejszej instrukcji.



UWAGA! Gniazdko zasilające, do którego jest podłączony perforator Magnapunch 2.0, musi znajdować się w jego pobliżu i musi być łatwo dostępne.

W razie potrzeby przemieszczenia perforatora Magnapunch 2.0 należy najpierw odłączyć go od gniazdka zasilającego, a w trakcie przenoszenia urządzenia przytrzymywać także całkowicie zwinięty kabel zasilający, co pozwoli uniknąć ciągnięcia go po podłodze i zaczepiania nim o inne przedmioty.

Ostrzeżenia dotyczące urządzeń o zasilaniu 230 V



UWAGA! Przy wyborze odłączanego kabla zasilającego do podłączenia perforatora Magnapunch 2.0 należy dopilnować, aby spełniał on wymienione niżej wymogi.

- Kabel zasilający składa się z trzech części: wtyczki przeznaczonej do podłączenia do ściennego gniazdka zasilającego, przewodu oraz wtyczki podłączanej do gniazda kabla zasilającego w urządzeniu. Każdy z tych elementów musi posiadać wymagany europejskimi przepisami atest bezpieczeństwa.
- Ze względów bezpieczeństwa, kabel zasilający musi spełniać podane niżej, minimalne parametry techniczne. Zabrania się używania kabli zasilających niespełniających podanych niżej wymogów.
Wtyczka po stronie gniazdka zasilającego: 10 A, 250 V, 50/60 Hz, europejski atest bezpieczeństwa.
Przewód: typ HO5VV-F3G0.75, zharmonizowany (◀ HAR ▶). Symbole ◀ ▶ oznaczają zgodność przewodu z odpowiednią normą europejską. Zamiast oznaczenia HAR na przewodzie może być też podany znak atestu instytucji europejskiej, potwierdzającej jego bezpieczeństwo. Przykład: ◀ VDE ▶.
Wtyk po stronie urządzenia: 10 A, 250 V, 50/60 Hz, europejski atest bezpieczeństwa, typ IEC 320.

Długość przewodu nie może przekraczać 3 metrów. Dopuszcza się użycie kabla o wartościach parametrów znamionowych jego poszczególnych elementów wyższych niż podane wartości minimalne.



Serwis GBC

W celu uzyskania akcesoriów, obsługi serwisowej, podzespołów lub zawarcia umowy o serwisowanie sprzętu prosimy skontaktować się z Działem Serwisu i Wsparcia Technicznego GBC:

Stany Zjednoczone

GBC Technical Service and Support – 3rd Floor
ACCO Brands
300 Tower Parkway
Lincolnshire, IL 60069
www.gbconnect.com
1-800-723-4000

Kanada

ACCO Brands Canada
5 Precidio Court
Brampton, ON L6S-6B7
www.gbcanada.com
Callcentre@GBCCanada.com
1-800-463-2545

Meksyk

ACCO Mexicana
Neptuno #43, Colonia Nueva Industrial Vallejo
Delagacion Gustavo A. Madero, CP 07700
México, DF. (55) 1500-5578
www.accomexico.mx/index.php
(5525) 1500-5741

Inne źródła

Dane kontaktowe jednostek odpowiedzialnych za usługi serwisowe w innych krajach można znaleźć na stronie:
www.gbconnect.com/contact_us.aspx

Listę autoryzowanych placówek serwisowych można również uzyskać przez zeskanowanie telefonem komórkowym kodu QR umieszczonego na bocznej obudowie perforatora Magnapunch 2.0.

Położenie etykiet z ostrzeżeniami

⚠ MUCHO CUIDADO	⚠ ATTENTION		⚠ WARNING	⚠ WAARSCHUWING	⚠ ATTENZIONE	⚠ WARNING
Riesgo de choque eléctrico. No abra. Adentro, no hay piezas reparables para el usuario. Mantenimiento solamente para personal calificado.	Risque de secousse électrique. Ne pas ouvrir. Pas de pièces réparables par l'utilisateur. Entretien par personnel qualifié.		Electrical shock hazard. Do not open. No user serviceable parts inside. Refer servicing to qualified service personnel.	Kans op elektrische schokken. Niet openen. Vervang geen originele onderdelen en voer zelf geen reparaties uit aan de machine. Door bevoegd servicepersoneel laten herstellen.	Pericolo di scarica elettrica. Non aprire. Nessuna parte riparabile dall'utente. Chiamare un servizio di riparazioni qualificato.	Spannungsführende Teile. Nicht öffnen. Enthält keine vom Endverbraucher zu wartende Teile. Für Service bitte an qualifiziertes Service-Personal wenden.



Rys. 1. Położenie etykiet z ostrzeżeniami na obudowie perforatora Magnapunch 2.0.

2. Gwarancja

Ograniczona gwarancja 90-dniowa

ACCO Brands USA LLC, 300 Tower Parkway, Lincolnshire, IL 60069, Stany Zjednoczone (W Kanadzie: ACCO Brands Canada Inc., 5 Precidio Court, Brampton, ON L6S-6B7, Kanada; w Meksyku: ACCO Mexicana, S.A. de C.V. Av., Circuito Industrial Norte #6 Parque Industrial Lerma 52000, Lerma Edo. De México, Meksyk) (każdy z tych podmiotów zwany dalej, odpowiednio, „ACCO Brands”) udziela pierwszemu nabywcy niniejszego perforatora Magnapunch 2.0, będącego produktem ACCO Brands, że przez okres 90 dni od daty jego zakupu produkt ten, pod warunkiem prawidłowego użytkowania i serwisowania, pozostanie wolny od wad jego wykonawstwa i wad użytych materiałów.

Wynikające z niniejszej gwarancji zobowiązania ACCO Brands ograniczają się do wymiany lub naprawy każdej objętej gwarancją części uznanej przez ACCO Brands za wadliwą bez obciążania nabywcy poniesionymi z tego tytułu kosztami materiałów ani wykonawstwa, przy czym ACCO Brands zastrzega sobie wyłączne prawo do wyboru sposobu wypełnienia swoich zobowiązań. W przypadku wymiany, ACCO Brands zastrzega sobie prawo do zdecydowania, czy zostanie ona dokonana na tak sam produkt, czy produkt zasadniczo podobny, przy czym produkt przekazany nabywcy w ramach wymiany gwarancyjnej może zawierać części fabrycznie zregenerowane lub naprawione. Niniejsza gwarancja traci moc w następujących okolicznościach:

- (i) jeżeli produkt został użyty niezgodnie z przeznaczeniem,
- (ii) jeżeli produkt został uszkodzony w wyniku zaniedbania lub wypadku, lub
- (iii) jeżeli produkt został zmodyfikowany przez osobę niebędącą ACCO Brands ani autoryzowanym przedstawicielem ACCO Brands.

W celu skorzystania z gwarancji prosimy skontaktować się z ACCO Brands, korzystając z następujących danych teled adresowych:

w Stanach Zjednoczonych: 1-800-541-0094 lub www.gbconnect.com

W Kanadzie: 800-263-1063 lub www.gbcanada.com

w Meksyku: +55 1500-5578 lub www.gbc.com.mx

NA ILE ZEZWALA NA TO OBOWIAZUJĄCE PRAWO, NINIEJSZA GWARANCJA ZASTĘPUJE WSZELKIE INNE WYRAŻONE GWARANCJE. OŚWIADCZENIA I ZAPEWNIENIA NIESPÓJNE Z NINIEJSZĄ GWARANCJĄ LUB POZA NIĄ

WYKRACZAJĄCE SĄ BEZPODSTAWNE I NIE BĘDĄ PRZEZ ACCO BRANDS UZNAWANE. NA ILE ZEZWALAJĄ NA TO OBOWIAZUJĄCE PRAWA, OKRES WAŻNOŚCI WSZELKICH ODNOŚNYCH GWARANCJI DOROZUMIANYCH (O ILE ISTNIEJA) OGRANICZA SIĘ DO OKRESU NINIEJSZEJ GWARANCJI. NIEKTÓRE STANY I SYSTEMY PRAWNE NIE ZEZWALAJĄ NA OGRANICZENIA OKRESU WAŻNOŚCI GWARANCJI DOMNIEMANYCH, W ZWIĄZKU Z CZYM POWYŻSZE OGRANICZENIE MOŻE NIE DOTYCZYĆ NABYWCY. NA ILE ZEZWALA NA TO OBOWIAZUJĄCE PRAWO, ACCO BRANDS NIE PONOSI W ŻADNYM WYPADKU ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY SZCZEGÓLNE, UBOCZNE, DOMNIEMANE, NASTĘPCZE LUB PODOBNE, ANI WYMAGAJĄCE ODSZKODOWANIA Z NAWIĄZKĄ, BEZ WZGLĘDU NA TO, CZY MOŻNA BYŁO PRZEWIDZIEĆ ICH WYSTĄPIENIE, CZY NIE.

NIEKTÓRE STANY I SYSTEMY PRAWNE NIE ZEZWALAJĄ NA WYKLUCZENIE ANI OGRANICZENIE SZKÓD SZCZEGÓLNYCH, UBOCZNYCH, DOMNIEMANYCH, NASTĘPCZYCH LUB PODOBNYCH, ANI WYMAGAJĄCYCH ODSZKODOWANIA Z NAWIĄZKĄ, W ZWIĄZKU Z CZYM POWYŻSZE WYKLUCZENIE LUB OGRANICZENIE MOŻE NIE DOTYCZYĆ NABYWCY.

NABYWCY INDYWIDUALNEMU CHRONIONEMU USTAWAMI LUB PRZEPISAMI OCHRONY PRAW KONSUMENTA W SYSTEMIE PRAWNYM WŁAŚCIWYM W MIEJSCU ZAKUPU NINIEJSZEGO PRODUKTU LUB W MIEJSCU ZAMIESZKANIA NABYWCY, O ILE SYSTEMY WŁAŚCIWE OBU TYM MIEJSCOM SĄ RÓŻNE, KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z NINIEJSZEJ GWARANCJI PRZYSŁUGUJĄ NIEZALEŻNIE OD WSZELKICH PRAW I ŚRODKÓW NAPRAWCZYCH, PRZYSŁUGUJĄCYCH MU NA PODSTAWIE TYCHŻE USTAW I PRZEPISÓW O OCHRONIE PRAW KONSUMENTA.

Na ile zezwalają na to obowiązujące przepisy, niniejsza gwarancja jest nieprzechodnia i automatycznie utraci ważność w przypadku odsprzedaży produktu przez jego pierwszego nabywcę lub jego zbycia w inny sposób.

Niniejsza gwarancja nadaje nabywcy określone prawa. Mogą mu także przysługiwać inne prawa, zależnie od właściwego mu systemu prawnego. Niektóre systemy prawne nie zezwalają ponadto na: (i) wykluczanie określonych rodzajów gwarancji, (ii) ograniczanie okresu ważności gwarancji domniemanej lub (iii) wykluczanie lub ograniczanie określonych rodzajów kosztów lub odszkodowań, co może prowadzić do bezskuteczności niektórych z powyższych ograniczeń.

3. Dane techniczne

Parametr	Wartości	
Układ perforacji	Maks. liczba jednocześnie dziurkowanych kartek (75 g/m ²)	
Grzbiet plastikowy	39	
Kolorowa spirala plastikowa, GBC i standardowa 4:1 (C4)	29	
Plastikowa spirala kolorowa, 5:1 (C5)	29	
Podwójna spirala drucziana, 2:1 (W2)	34 (okrągłe) 29 (kwadratowe)	
Podwójna spirala drucziana, 3:1 (W3)	34 (okrągłe) 29 (kwadratowe)	
VeloBind	49	
SureBind	49	
Bindowanie 3- lub 4-otworowe	34	
Rozmiary		
Szerokość	47,00 cm	
Wysokość	30,5 cm	
Głębokość	50,8 cm	
Masa		
Netto (samo urządzenie)	42,4 kg	
Brutto (w opakowaniu)	52,6	
Parametry elektryczne	Model amerykański	Model europejski
Bezpiecznik (F1 T1A 250 V)	20 A, 250 V	20 A, 250 V
Napięcie	115 V (pr. zmienny)	230 V (pr. zmienny)
Natężenie	5.6 A (maks.), 50/60	3,5 A (maks.), 50/60 Hz
Moc	Hz	805 W
Gniazdko amerykańskie	644 W	YP-24 R
	NEMA 5-15R	Dokładne wartości parametrów elektrycznych urządzenia podano na etykiecie znamionowej znajdującej się na tylnej obudowie perforatora Magnapunch 2.0.
	Dokładne wartości parametrów elektrycznych urządzenia podano na etykiecie znamionowej znajdującej się na tylnej obudowie perforatora Magnapunch 2.0	
Poziom hałasu	94 dB (przy pracy z maksymalną liczbą kartek) Zgodnie z Dyrektywą 2003/10/WE w sprawie minimalnych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa dotyczących narażenia pracowników na ryzyko spowodowane czynnikami fizycznymi (hałasem), podane niżej poziomu ciśnienia dźwięku wymagają odnośnych działań ze strony pracodawców:	
	<ul style="list-style-type: none"> • 80 dB: pracodawcy muszą udostępnić pracownikom środki ochrony słuchu. • 85 dB: w widocznym miejscu musi być umieszczony znak ostrzegawczy o konieczności ochrony słuchu. • 87 dB: pracownicy muszą stosować osobiste środki ochrony słuchu. 	
Silnik	1/4 KM	



Rys. 2. Określenie wymiarów

Wymiary perforacji

Układ perforacji	Maksymalna długość perforacji	Liczba noży	Odległości między środkami otworów
Grzbiet plastikowy	356 mm	25	14,29 mm
Plastikowa spirala kolorowa GBC 4:1 (C4)	356 mm	55	6,29 mm
Plastikowa spirala kolorowa, standardowa 4:1 (C4)	356 mm	55	6,35 mm
Plastikowa spirala kolorowa, 5:1 (C5)	356 mm	69	12,70 mm
Podwójna spirala drucziana 2:1 (W2)	356 mm	27	12,70 mm
Podwójna spirala drucziana 3:1 (W3)	356 mm	41	8,47 mm
Kwadratowa ProClick 3:1	305 mm	34	8,47 mm
® VeloBind	381 mm	14	25,40 mm
® SureBind	356 mm	12	Różna
Bindowanie 3- lub 4-otworowe	Różna	Maks. 7 lub 4	Różna

Certyfikat amerykańskiej Federalnej Komisji ds. Komunikacji (FCC)

Urządzenie spełnia wymagania Rozdziału 15 przepisów FCC. Z urządzenia wolno korzystać pod następującymi dwoma warunkami:

urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń;

urządzenie musi przyjmować wszelkie odbierane zakłócenia, również takie, które mogą wywoływać jego niepożądane działanie.

Uwaga: niniejsze urządzenie zostało przetestowane i zgodnie z Częścią 15 przepisów FCC uznane za zgodne z ograniczeniami przewidzianymi dla urządzeń cyfrowych klasy A. Ograniczenia te wprowadzono w celu zapewnienia mieszczącej się w rozsądnych granicach ochrony przed zakłóceniami w przypadku korzystania z urządzenia w warunkach biurowych. Urządzenie to wytwarza, używa i emituje fale elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej i jeżeli nie zostanie zainstalowane i nie będzie używane zgodnie ze wskazówkami producenta, może powodować szkodliwe zakłócenia komunikacji radiowej. Obsługa tego urządzenia w obszarze mieszkalnym z dużym prawdopodobieństwem spowoduje zakłócenia, co z kolei nałoży na użytkownika obowiązek ich zniwelowania na własny koszt.

Kanadyjski certyfikat klasy A - avis Canada, Classe a

Niniejszy instrument cyfrowy klasy A spełnia kanadyjską normę ICES-003.

Modyfikacje

Wprowadzenie w niniejszym urządzeniu jakichkolwiek modyfikacji niezatwierdzonych przez ACCO Brands Corporation może spowodować odebranie użytkownikowi przez FCC lub przez Industrie Canada prawa do jego użytkowania.

Toutes modifications apportées à ce dispositif et non approuvées par ACCO Brands Corporation annuleront le droit accordé à l'utilisateur par le FCC et/ou par Industrie Canada de faire fonctionner cet équipement.

4. Instalacja



OSTRZEŻENIE: Nie wolno próbować samodzielnie naprawiać perforatora Magnapunch 2.0, gdyż grozi to poważnymi obrażeniami ciała, a nawet śmiercią.

W przypadku zaistnienia którejkolwiek z niżej wymienionych usterek należy odłączyć perforator od gniazdka zasilającego i skontaktować się z Serwisem GBC:

- został uszkodzony przewód zasilający lub wtyczka;
- do perforatora Magnapunch 2.0 dostała się ciecz;
- perforator Magnapunch 2.0 nie działa prawidłowo;
- perforator Magnapunch 2.0 działa inaczej, niż opisano to w niniejszej instrukcji.

Obsługa serwisowa GBC

Stany Zjednoczone

1-800-723-4000

Kanada

1-800-463-2545

Meksyk

(5525) 1500-5741

Inne źródła

Dane kontaktowe jednostek odpowiedzialnych za usługi serwisowe w innych krajach można znaleźć na stronie: www.gbconnect.com/contact_us.aspx

Listę autoryzowanych placówek serwisowych można również uzyskać przez zeskanowanie telefonem komórkowym kodu QR umieszczonego na bocznej obudowie perforatora Magnapunch 2.0.

Przed instalacją

Sprawdź opakowanie i perforator Magnapunch 2.0 pod kątem uszkodzeń. Wszelkie uszkodzenia wynikłe w trakcie transportu należy natychmiast zgłosić przewoźnikowi, który dostarczył urządzenie.

Perforator Magnapunch 2.0 waży 42,4 kg. Do jego podnoszenia i przemieszczania potrzebne są dwie osoby.

Instalacja

Aby rozpakować perforator Magnapunch 2.0:

1. Rozetnij plastikowe paski transportowe i taśmę opakowaniową.

2. Wyjmij perforator Magnapunch 2.0 z kartonowego opakowania transportowego. Chwyć w tym celu za wycięcia w kartonowej podstawie urządzenia.

Aby po raz pierwszy zainstalować perforator Magnapunch 2.0:

1. Umieść perforator Magnapunch 2.0 na stabilnej, płaskiej powierzchni, zdolnej utrzymać jego ciężar. Zaleca się ustawienie w pobliżu perforatora dodatkowej powierzchni roboczej na dziurkowane materiały.
2. Perforator Magnapunch 2.0 należy ustawić w pobliżu gniazdka zasilającego i pozostawić za urządzeniem i nad wystarczająco dużo wolnej przestrzeni, aby zapewnić mu skuteczną wentylację. Przestrzeń nad perforatorem jest też potrzebna do swobodnego otwierania jego wierzchniej pokrywy i ustawiania przeznaczonego do perforacji papieru.
3. Wtyczkę kabla zasilającego perforator Magnapunch 2.0 wolno podłączać wyłącznie do odpowiednio uziemionego gniazdka. Należy unikać podłączania innych urządzeń do tego samego obwodu elektrycznego, do którego podłączony jest perforator, ponieważ może on powodować uciążliwe spadki napięcia w sieci lub wyłączanie bezpieczników automatycznych.
4. Podłącz pedał nożny do właściwego gniazda w tylnej ścianie obudowy perforatora Magnapunch 2.0 i umieść pedał na podłodze w miejscu, w którym będzie można łatwo dosięgnąć go stopą.

Testowanie

Zainstalowawszy prawidłowo perforator Magnapunch 2.0, należy sprawdzić poprawność jego działania.

Pamiętaj:

- Przy pierwszym włączeniu perforatora Magnapunch 2.0 na wyświetlaczu pojawi się ekran konfiguracyjny. Należy na nim wybrać język menu i jednostki miary.



Rys. 3. Ekran wyboru języka LANGUAGE SETUP.

- Przed uruchomieniem perforatora Magnapunch 2.0 konieczne jest zainstalowanie w nim modułu tnącego.

**Aby wypróbować działanie perforatora
Magnapunch 2.0:**

1. Przedziurkuj jednorazowo 10 kartek papieru typu bond 75 g/m².
2. Przedziurkuj pięć kartek papieru typu bond (75 g/m²) i sprawdź jakość krawędzi wyciętych w nim otworów.
3. Jeżeli w perforatorze jest założony moduł tnący PB, przedziurkuj 10 kartek papieru typu bond (75 g/m²) na każdym ustawieniu ogranicznika grzbietu, aby sprawdzić, czy każde z tych trzech ustawień daje inną odległość otworów od krawędzi papieru.

5. Budowa i funkcje perforatora

Niniejszy rozdział opisuje najważniejsze elementy perforatora Magnapunch 2.0.



Rys. 4. Części perforatora Magnapunch 2.0

Zasilanie

Włącznik/wyłącznik zasilania

Przełącznik kołyskowy zasilania służy do włączania i wyłączania perforatora Magnapunch 2.0. Naciśnięcie przełącznika i ustawienie go w położeniu I powoduje włączenie perforatora Magnapunch 2.0. Naciśnięcie przełącznika i ustawienie go w położeniu O powoduje wyłączenie perforatora Magnapunch 2.0.

Bezpiecznik

Do ochrony perforatora Magnapunch 2.0 i jego elektrycznych podzespołów przed nadmiernymi skokami natężenia prądu służy jeden bezpiecznik.



UWAGA! Aby zapewnić sobie stałą ochronę przed porażeniem prądem elektrycznym, należy zawsze używać bezpieczników takiego samego typu i o takim samym prądzie znamionowym, co użyte przez producenta.

Aby wyjąć bezpiecznik, należy wsunąć w szczelinę pokrywy komory bezpiecznika śrubokręt płaski i obrócić go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Następnie należy wymienić bezpiecznik na nowy, który należy wsunąć do gniazda w uchwycie i z powrotem wkręcić uchwyt na miejsce zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Gniazda kabla zasilającego i pedału



Pedał Kabel Port serwisowy
zasilający

Rys. 5. Gniazda na tylnej ścianie obudowy perforatora Magnapunch 2.0

Kabel zasilający jest wyposażony we wtyczkę pasującą do znormalizowanego gniazdka: amerykańskiego 115 V (AC) NEMA 5-15R lub europejskiego 230 V (AC) YP-24 o dozwolonym natężeniu od 10 do 16 A.

Szczelina robocza

Szczelina robocza to szczelina, w którą w trakcie pracy wsuwa się krawędź przeznaczonego do przedziurkowania papieru.

PAMIĘTAJ: Nie wolno wciskać w szczelinę roboczą większej ilości papieru, niż dająca się z łatwością wsunąć.

Półka na papier

Po uniesieniu pokrywy półki, można na niej układać w równy stos przeznaczony do perforacji papier (lub kłaść na niej papier już podziurkowany).



Rys. 6. Perforator Magnapunch 2.0 z ułożonym na półce papierem.

Interfejs użytkownika

Zastosowany w perforatorze interfejs użytkownika składa się z wyświetlacza LCD i czterech znajdujących się pod nim przycisków. Wyświetlacz LCD wyświetla komunikaty systemu perforatora i oferuje użytkownikowi dostęp do funkcji urządzenia. Przyciski służą do poruszania się po strukturze menu, wybieranie jego elementów i wydawanie poleceń.



Rys. 7. Ekran powitalny.

LCD

Ekran LCD wyświetla bieżący stan perforatora Magnapunch 2.0 i krok po kroku prowadzi użytkownika przez poszczególne czynności wymagane przy jego obsłudze.

Przyciski

Znajdujące się pod wyświetlaczem przyciski pozwalają wybierać wyświetlane w jego dolnej części polecenia. Innymi słowy, ich działanie zależy od zawartości menu widocznego w danym momencie na wyświetlaczu.

Prowadnica brzegu i włącznik szczeliny roboczej



Uchwyt do regulacji prowadnicy brzegu Włącznik szczeliny roboczej

Rys. 8. Prowadnica brzegu i włącznik szczeliny roboczej

Prowadnica brzegu

Prowadnica brzegu papieru pozwala ustalić położenie perforowanego materiału w sposób właściwy dla określonych układów perforacji i formatów papieru.

Aby odblokować prowadnicę brzegu papieru, należy przekręcić jej uchwyt o jedną czwartą obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Następnie należy przesunąć ją tak, aby jej krawędź znalazła się w jednej linii z żądanym ustawieniem widocznym na module tnącym, po czym zablokować ją w tej pozycji, przekręcając jej uchwyt o ćwierć obrotu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



Rys. 9. Odblokowana prowadnica brzegu.

Włącznik szczeliny roboczej

Włącznik szczeliny roboczej jest wbudowany w prowadnicę brzegu. Pozwala on automatycznie uruchamiać dziurkowanie bez korzystania z pedału nożnego. Włącznik szczeliny roboczej włącza się na ekranie głównym interfejsu użytkownika.

Praca z włącznikiem szczeliny roboczej polega na wsuwaniu pliku dziurkowanych kartek do szczeliny, a następnie dosuwaniu go do lewej strony tak, aby jego lewy brzeg oparł się na prowadnicy brzegu. Gdy tylko to nastąpi, urządzenie automatycznie wykona perforację.

Błat podawczy

Błat podawczy to znajdująca się z przodu urządzenia półka, na której kładzie się papier w celu jego wsunięcia do szczeliny roboczej. Po położeniu na blacie podawczym, przeznaczony do perforacji materiał należy wsunąć w szczelinę, a następnie przesunąć w lewo tak, aby jego lewy brzeg oparł się o prowadnicę.

Szuflada na ścinki

Do szuflady wpadają ścinki perforowanego papieru, wypadające spod noży modułu tnącego. Zapelnienie szuflady i konieczność jej opróżnienia jest sygnalizowane odpowiednim komunikatem na wyświetlaczu LCD perforatora.

Moduł tnący

Perforator Magnapunch 2.0 obsługuje trzynaście różnych modułów tnących, umożliwiając wybór każdego potrzebnego układu perforacji brzegów dokumentów. Wymianę modułu tnącego opisano w rozdziale pt. „Wymiana modułu tnącego”.

Pedał nożny

Perforator można także obsługiwać za pomocą umieszczonego na podłodze pedału, który włącza się na ekranie głównym menu. W przypadku pracy z użyciem pedału, po wsunięciu przeznaczonego do perforacji pliku papieru do szczeliny roboczej i dosunięciu go do prowadnicy brzegu należy każdorazowo nacisnąć stopą pedał nożny, co spowoduje uruchomienie modułu tnącego.



Rys. 10. Pedał nożny

6. Obsługa

Perforator Magnapunch 2.0 pozwala korzystać z bogatego zestawu wymiennych modułów tnących, co umożliwia używanie go do wykonywania perforacji dla szeregu różnych systemów bindowania, których listę zawiera poniższa tabela.

Tabela 1. Obsługiwane układy perforacji

System bindowania	Układ perforacji	Minimalny margines przed pierwszym otworem
® CombBind	Cerlox (grzbiet plastikowy/grzebieniowy)	7,2 mm (0,282")
® Color Coil	GBC 4:1 (4 otwory na cal, odległość między środkami otworów: 0,2475")	2,6 mm (0,092")
Color Coil	Standardowe 4:1 (4 otwory na cal, odległość między środkami otworów: 0,2500")	1,0 mm (0,040")
Color Coil	5:1 (5 otworów na cal)	0,8 mm (0,030")
® WireBind	2:1 (2 otwory na cal), obsługiwane zarówno układy otworów kwadratowych, jak okrągłych	9,5 mm (0,375")
WireBind	3:1 (3 otwory na cal), obsługiwane zarówno układy otworów kwadratowych, jak okrągłych	6,6 mm (0,261")
VeloBind	1 otwór na cal	12,7 mm (0,500")
® SureBind	Ok. 1 otwór na cal	13,5 mm (0,531")
Bindowanie na 3, 5 lub 7 otworów, 11"	3 otwory wzdłuż całego grzbietu dokumentu, papier o krawędzi 11"	
Bindowanie 2- lub 4-otworowe, papier A4	4 otwory wzdłuż całego grzbietu dokumentu, papier A4	

Pamiętaj: każdy wymieniony w tabeli układ perforacji wymaga zainstalowania w perforatorze Magnapunch 2.0 innego modułu tnącego. Istnieje również możliwość przygotowania według wymagań użytkownika modułów tnących o niestandardowym układzie noży. Szczegółowych informacji na ten temat udzielają lokalni przedstawiciele handlowi GBC.

WAŻNE! Układ perforacji uzyskiwany przy użyciu każdego modułu tnącego jest podany na umieszczonej na jego uchwycie naklejce. Oprócz niniejszej instrukcji obsługi należy także zapoznać się z instrukcją dotyczącą wybranego modułu tnącego, zainstalowanego w perforatorze Magnapunch 2.0.



OSTRZEŻENIE: Nie wolno próbować samodzielnie naprawiać perforatora Magnapunch 2.0, gdyż grozi to poważnymi obrażeniami ciała, a nawet śmiercią.

W przypadku zaistnienia którejkolwiek z niżej wymienionych usterek należy odłączyć perforator od gniazdka zasilającego i skontaktować się z Serwisem GBC pod podanymi numerami telefonów:

- jeżeli został uszkodzony przewód zasilający lub wtyczka;
- jeżeli do perforatora Magnapunch 2.0 dostała się ciecz;

- jeżeli perforator Magnapunch 2.0 nie działa prawidłowo;
- jeżeli perforator Magnapunch 2.0 działa inaczej, niż opisano to w niniejszej instrukcji.

Stany Zjednoczone: 800-723-4000

Kanada: 800-463-2545

Meksyk: +5525 1500-5741



OSTROŻNIE!

- Gniazdko zasilające, do którego jest podłączony perforator Magnapunch 2.0, musi znajdować się w jego pobliżu i musi być łatwo dostępne.
- W razie potrzeby przemieszczenia perforatora Magnapunch 2.0 należy najpierw odłączyć go od gniazdka zasilającego, a w trakcie przenoszenia urządzenia przytrzymywać także całkowicie zwinięty kabel zasilający, co pozwoli uniknąć ciągnięcia go po podłodze i zaczepiania nim o inne przedmioty.
- Nie wolno używać perforatora Magnapunch 2.0 do innych celów niż zastosowania dla niego przewidziane.
- Nie wolno usuwać mechanicznych ani

elektrycznych zabezpieczeń urządzenia: blokad, osłon ani innych rozwiązań chroniących użytkownika przed niebezpieczeństwem.

- Nie wolno wkładać do urządzenia przedmiotów nienadających się do perforowania ani narażać go na kontakt z cieciami.
- W perforatorze Magnapunch 2.0 wolno stosować wyłącznie wymienne moduły tnące przeznaczone do użytku w perforatorach GBC Magnapunch 2.0.

Nieprzestrzeżenie powyższych ostrzeżeń może spowodować poważne obrażenia ciała, a nawet śmierć.

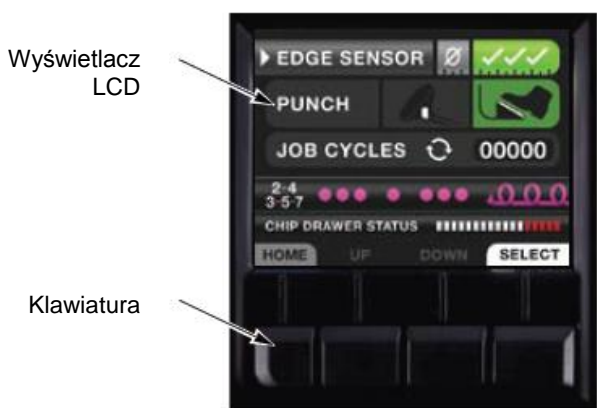
Interfejs użytkownika

Na interfejs użytkownika składa się wyświetlacz LCD i rząd czterech znajdujących się pod nim przycisków. Wyświetlacz LCD informuje o bieżącym stanie i ustawieniach perforatora Magnapunch 2.0 i wyświetla wskazówki dotyczące jego konfiguracji i obsługi.

Poruszanie się po menu

Do poruszania się między ekranami menu, przewijania ich zawartości i dokonywania zaznaczeń i wyborów służy klawiatura pod wyświetlaczem. Nazwy funkcji przypisanych do każdego z nich są wyświetlone w dolnej części wyświetlacza LCD.

Po włączeniu perforatora Magnapunch 2.0 na wyświetlaczu pojawia się na moment ekran powitalny. Po chwili znika i zostaje wyświetlony ekran główny.



Rys. 11. Interfejs użytkownika i ekran główny.

HOME (Ekran główny) Wyświetla z powrotem ekran główny.

UP (W górę) Przemieszcza kursor do kolejnej opcji w górę.

Gdy zostanie wybrana opcja znajdująca się najwyżej, kolejne naciśnięcie tego przycisku przeniesie kursor do opcji znajdującej się na samym dole.

BACK (Wstecz) Wyświetla poprzedni ekran.

DOWN (W dół) Przemieszcza kursor do kolejnej opcji w dół. Gdy zostanie wybrana opcja znajdująca się najniżej, kolejne naciśnięcie tego przycisku przeniesie kursor do opcji znajdującej się na samej górze.

NEXT (Dalej) Wyświetla następny ekran.

SELECT (Wybierz) Zaznacza element menu lub zatwierdza wybór już wybranego.

MENU (Menu) Wyświetla menu z wyborem poleceń.

Jeżeli perforator Magnapunch 2.0 nie będzie w żaden sposób używany przez czas dłuższy niż 30 minut, na wyświetlaczu LCD pojawi się ekran powitalny i urządzenie przejdzie w stan uśpienia. Aby je wybudzić i ponownie włączyć wyświetlacz, wystarczy nacisnąć dowolny przycisk.

Konfiguracja po pierwszym włączeniu

Przy pierwszym uruchomieniu perforatora Magnapunch 2.0 zostanie wyświetlony ekran konfiguracji, w którym należy wybrać język i system jednostek miary, którymi będzie posługiwać się menu. Ekran wyboru języka LANGUAGE SETUP pojawi się jako pierwszy, gdy tylko zniknie wyświetlany przez moment bezpośrednio po włączeniu urządzenia ekran startowy. Oba te ekrany — ustawienia języka (LANGUAGE SETUP) i wybór jednostek miar (UNIT SELECTION) — pojawiają się samoczynnie tylko raz, można jednak w dowolnym momencie dokonać zmiany tych ustawień, wybierając na ekranie głównym polecenie MENU (Menu), a na następnym ekranie — polecenie SETUP (Konfiguracja).

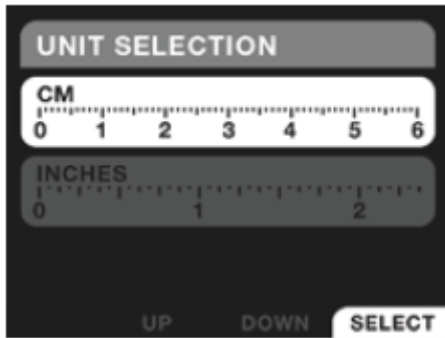
Aby wybrać język i system jednostek miary:

1. Włącz perforator Magnapunch 2.0.



Rys. 12. Ekran wyboru języka LANGUAGE SETUP

2. Przy wyświetlonym menu LANGUAGE SETUP naciśnij przycisk odpowiadający poleceniu UP lub DOWN, aby przesunąć kursor po liście dożądanego języka.
3. Aby zatwierdzić wybrany język, naciśnij przycisk SELECT.



Rys. 13. Ekran wyboru jednostek miary UNIT SELECTION

4. Przy wyświetlonym ekranie UNIT SELECTION użyj przycisków odpowiadających poleceniom UP lub DOWN, by wybrać pomiędzy centymetrami (CM) a calami (INCHES).
5. Naciśnij przycisk pod poleceniem SELECT.
6. Naciśnij przycisk HOME, aby ponownie wyświetlić ekran główny.

Praca z perforatorem

Po włączeniu perforatora Magnapunch 2.0 pojawi się ekran główny. Daje on dostęp do ustawień i poleceń sterujących pracą urządzenia. Aby powrócić do niego z dowolnego innego ekranu, wystarczy nacisnąć przycisk HOME.

Ekran główny (HOME)

Na ekranie głównym są wyświetlane informacje o stanie bieżącym i aktualne parametry pracy perforatora Magnapunch 2.0.

- Do poruszania się po elementach ekranu służą przyciski UP i DOWN.
- Naciśnięcie przycisku SELECT zatwierdza wybór aktualnie wyróżnionego elementu lub polecenia i powoduje jego wykonanie przez perforator.



Rys. 14. Ekran główny z włączonym czujnikiem brzegu (EDGE SENSOR) i włączoną obsługą za pomocą pedału (FOOT PEDAL).

Opcja EDGE SENSOR (Czujnik brzegu papieru)

Czujnik brzegu papieru praktycznie eliminuje nieprawidłowości w położeniu wykonywanej perforacji, gdyż nie pozwala on na wykonanie otworów, jeżeli nie wykryje całkowitego wsunięcia perforowanego materiału do szczeliny roboczej.

Czujnik brzegu papieru jest włączony, jeżeli widoczne przy opcji EDGE SENSOR symbole zaznaczenia mają kolor zielony, a wyłączony, gdy znak O jest podświetlony na niebiesko.

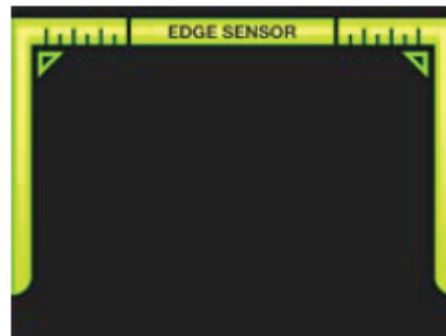
Włączanie czujnika brzegu — opcji EDGE SENSOR:

1. Wybierz opcję EDGE SENSOR za pomocą przycisków UP i DOWN.
2. Użyj przycisku SELECT, aby przełączyć ustawienie na przeciwne.

Opcja EDGE SENSOR (Czujnik brzegu)

Włączenie czujnika brzegu (opcji EDGE SENSOR) spowoduje wykrywanie przez perforator Magnapunch 2.0 prawidłowości wsunięcia papieru w szczelinę

roboczą. Widoczne obok opcji zielone paski informują o pełnym wsunięciu zarówno lewego, jak i prawego narożnika perforowanego materiału. Gdy zostaną wyświetlone oba, można wykonać perforację.



Rys. 15. Ekran czujnika brzegu (EDGE SENSOR) informujący o prawidłowym wyrównaniu papieru w szczelinie roboczej

Próba wykonania perforacji przy wyświetlonym jedynie prawym lub jedynie lewym pasku spowoduje wyświetlenie ostrzeżenia ALERT EDGE SENSOR (OSTRZEŻENIE CZUJNIKA BRZEGU) i perforacja nie zostanie wykonana. W takiej sytuacji należy odczekać 1-2 sekundy, aż komunikat zniknie, wyrównać papier w szczelinie i ponowić próbę jego przedziurkowania.

Pamiętaj! Jeżeli krawędź dziurkowanego dokumentu jest krótsza niż 16,5 cm, czujnik brzegu (opcję EDGE SENSOR) należy wyłączyć.

Opcja PUNCH (Tryb dziurkowania)

Urządzenie wykonuje perforację automatycznie, czyli w wyniku zadziałania włącznika szczeliny roboczej, lub w wyniku naciśnięcia pedału przez użytkownika. Ikona aktualnie włączonego trybu dziurkowania jest wyświetlana na zielono.

Aby zmienić tryb dziurkowania, należy wyświetlić ekran główny (HOME) i za pomocą przycisków UP (Góra) i DOWN (Dół) ustawić kursor na żądanej ikonie opcji PUNCH (Dziurkowanie). Ikona aktualnie wybranego trybu jest zaznaczona po lewej stronie niewielką, białą strzałką. Wybrawszy tryb włącznika szczeliny lub pedału, wybór ten można zmienić, przełączając się między opcjami za pomocą przycisku SELECT.

Cykle robocze (JOB CYCLES)

Przy opcji JOB CYCLES perforator wyświetla liczbę cykli dziurkowania podczas bieżącej sesji roboczej. Licznik cykli można wyzerować za pomocą ekranu RESET COUNT (Zeruj licznik). Aby opuścić ekran RESET COUNT (Zeruj licznik) bez zerowania, należy wybrać polecenie EXIT (Wyjdź) i zatwierdzić je przyciskiem SELECT.

Zerowanie licznika cykli dziurkowania:

1. Wyświetl ekran główny (HOME) i przemieść kursor do opcji JOB CYCLES (Cykle robocze).

- Naciśnij przycisk SELECT.



Rys. 16. Ekran JOB CYCLES (Cykle robocze)

- Przemieść kursor do polecenia RESET COUNT (Zeruj licznik).
- Naciśnij przycisk SELECT.
- Naciśnij przycisk HOME, aby ponownie wyświetlić ekran ze stanem urządzenia.

Wskaźnik modułu tnącego

Wskaźnik modułu tnącego informuje, który moduł tnący jest zainstalowany w perforatorze Magnapunch 2.0. W przypadku nierozpoznania, stwierdzenia braku lub nieprawidłowej instalacji modułu tnącego, Magnapunch 2.0 zgłosi jeden z opisanych niżej błędów.

- READ ERROR, PUNCH OPERABLE (Błąd odczytu, perforator działa) oznacza, że moduł tnący został nieprawidłowo załadowany, ale system nie odczytał kodu kreskowego i rozpoznał układ noży.
- NO DIE LOADED, PUNCH INOPERABLE (Nie załadowano modułu tnącego, perforator nie działa) oznacza, że w urządzeniu brak modułu tnącego lub że nie został on w pełni załadowany.

Informacje na temat postępowania w przypadku wystąpienia powyższych błędów zawiera rozdział „Diagnozowanie i rozwiązywanie problemów”.

Stan szuflady na ścinki (CHIP DRAWER STATUS)

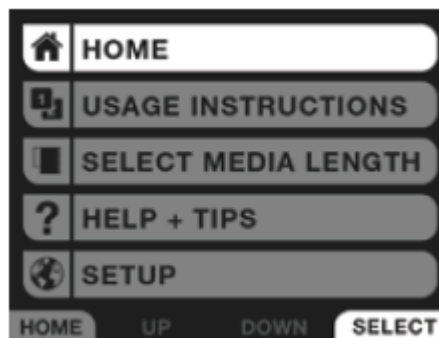
Ten wskaźnik informuje o poziomie zapełnienia szuflady na ścinki. Gdy napełni się ona prawie całkowicie, urządzenie wyświetli komunikat o błędzie (ERROR), sygnalizując potrzebę jej opróżnienia.

W przypadku braku szuflady na ścinki, wskaźnik ten informuje o błędzie, wyświetlając czerwone kółka.

Ekran MENU (Menu)

Ekran MENU umożliwia dostęp do kilku ważnych

funkcji perforatora Magnapunch 2.0. Aby wyświetlić ekran MENU, należy przejść do ekranu głównego (HOME) i nacisnąć przycisk MENU.



Rys. 17. Ekran MENU (Menu)

Do wyboru funkcji na ekranie MENU służą przyciski UP i DOWN. Po podświetleniu żądanej funkcji, należy zatwierdzić jej wybór, wywołując ją przyciskiem SELECT.

Polecenie HOME (Ekran główny)

Aby powrócić do ekranu głównego, należy nacisnąć przycisk HOME. Więcej informacji w podrozdziale pt. „Ekran główny (HOME)”.

Polecenie USAGE INSTRUCTIONS (Instrukcja obsługi)

Aby przejść do tego ekranu, należy wybrać polecenie USAGE INSTRUCTIONS. Więcej informacji zawarto w podrozdziale „Ekran USAGE INSTRUCTIONS (Instrukcja obsługi)”.

Polecenie SELECT MEDIA LENGTH (Wybór długości papieru)

Aby przejść do tego ekranu, należy wybrać opcję SELECT STANDARD LENGTH. Więcej informacji zawarto w podrozdziale „Ekran USAGE INSTRUCTIONS (Instrukcja obsługi)”.

Polecenie HELP + TIPS (Pomoc + rady)

Dostęp do ekranów systemu pomocy oferuje polecenie HELP + TIPS. Więcej informacji zawarto w podrozdziale pt. „Ekran HELP + TIPS (Pomoc + rady)”.

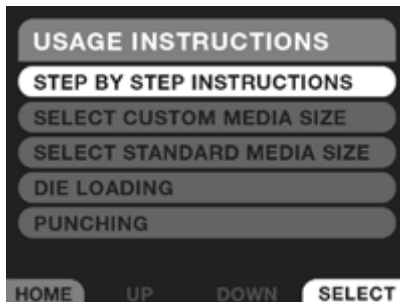
Polecenie SETUP (Konfiguracja)

Wybór polecenia SETUP powoduje wyświetlenie ekranów z ustawieniami perforatora. Więcej informacji zawarto w podrozdziale pt. „Konfiguracja po pierwszym włączeniu”.

Ekran USAGE INSTRUCTIONS (Instrukcja obsługi)

Ekran USAGE INSTRUCTIONS oferuje wskazówki dotyczące obsługi i konfiguracji perforatora Magnapunch 2.0. Niektóre z ekranów, do których prowadzi, są animowane i przedstawiają opisywane zagadnienia w sposób niewymagający słownego komentarza; w szczególności dotyczy to ekranów objaśniających sposób konfiguracji urządzenia.

Aby wyświetlić ekran USAGE INSTRUCTIONS, należy najpierw przejść do ekranu głównego, naciskając przycisk MENU, po czym przewinąć jego zawartość dożądanego polecenia i zatwierdzić jego wybór przyciskiem SELECT.



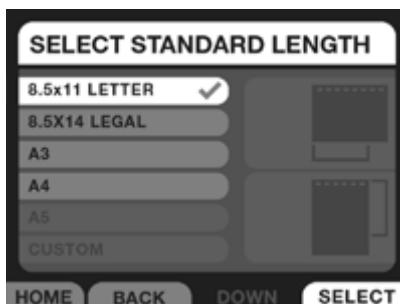
Rys. 18. Ekran USAGE INSTRUCTIONS

Polecenie STEP BY STEP INSTRUCTIONS (Wskazówki krok po kroku)

Wybór polecenia STEP BY STEP INSTRUCTIONS powoduje wyświetlenie ekranu SELECT STANDARD LENGTH (Wybierz długość standardową).

Polecenie SELECT STANDARD LENGTH (Wybierz długość standardową)

Ekran SELECT STANDARD LENGTH pozwala ustawić standardową długość krawędzi dziurkowanych kartek.

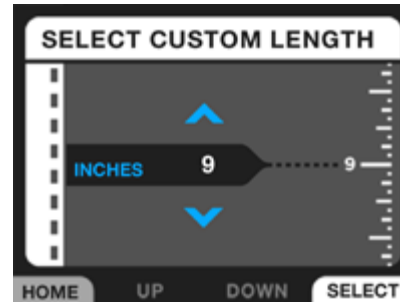


Rys. 19. Ekran SELECT STANDARD LENGTH

Za pomocą przycisków UP i DOWN zaznacz format papieru, który będzie perforowany, po czym zatwierdź wybór przyciskiem SELECT. Aby później powrócić do tego ekranu i wybrać inny format, użyj przycisku LIST.

Opcja CUSTOM (Niestandardowy)

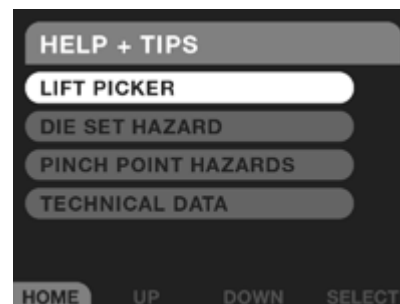
Opcja CUSTOM na ekranie SELECT STANDARD LENGTH umożliwia wprowadzenie niestandardowych wymiarów dziurkowanych kartek. Aby ustalić długość krawędzi, użyj przycisków UP i DOWN, zwiększając i — odpowiednio — zmniejszając ją wedle uznania. Aby zmniejszyć skok, o jaki zmieniane są wartości, przyciski UP i DOWN należy dotykać krótko i szybko je zwalniać; jeżeli tempo zmiany wartości ma być większe, należy przytrzymać odpowiedni przycisk dłużej.



Rys. 20. Ekran SELECT CUSTOM LENGTH

Ekran HELP + TIPS (Pomoc + rady)

Ekran dostępny z ekranu HELP + TIPS instruuje o sposobie obsługi perforatora Magnapunch 2.0. Dostęp do nich jest możliwy z ekranu MENU.



Rys. 21. Lista tematów pomocy na ekranie HELP + TIPS



Rys. 22. Ekran DIE SET DAMAGE (Uszkodzenie modułu tnącego)

Komunikaty i ostrzeżenia ekranowe

Wyświetlane przez perforator Magnapunch 2.0 komunikaty zwracają uwagę użytkownika na problemy mogące potencjalnie uniemożliwić prawidłowe korzystanie z tego urządzenia. Aby skorygować zgłaszany problem, należy zastosować się do zawartych w komunikacie wskazówek. Patrz też rozdział pt. „Diagnostowanie i rozwiązywanie problemów”.



Rys. 23. Przykład komunikatu ekranowego

Wymiana modułu tnącego

Perforator Magnapunch 2.0 daje użytkownikowi wygodę korzystania z obszernej oferty wymiennych modułów tnących. To oszczędne rozwiązanie techniczne pozwala używać tego samego urządzenia do perforowania dokumentów przeznaczonych do zbindowania na szereg różnych sposobów.

Wyjmowanie modułu tnącego

Aby wyjąć z perforatora Magnapunch 2.0 aktualnie zainstalowany w nim moduł tnący, należy wykonać opisane niżej czynności.

Stosowane w tym modelu perforatora zestawy specjalnie ustawionych noży, zwane modułami tnącymi, można w prosty sposób wymieniać. Instaluje się je w przeznaczonym do tego podłużnym gnieździe w przedniej części perforatora. Jeżeli w perforatorze Magnapunch 2.0 jest już zainstalowany moduł tnący, w celu zainstalowania innego modułu należy go najpierw wyjąć, co jest czynnością bardzo prostą:

24. Chwyć uchwyt modułu tnącego, kładąc na nim dłoń od przodu i zaciskając palce na jego specjalnie wyprofilowanej, tylnej części (uchwyt znajduje się po prawej stronie modułu tnącego).



Rys. 24. Częściowo wysunięty moduł tnący

24. Zaciśnij dłoń na uchwycie tak, aby nie wypadł przy wysuwaniu, i mocno pociągnij w prawo, aby go wysunąć.
25. Ciągnij po linii prostej, aż zostanie całkowicie wyjęty z gniazda. Wyjmowany moduł tnący należy przytrzymać także drugą ręką.
26. Po wyjęciu, moduł tnący należy przechowywać w odpowiednim miejscu (czyli w takim, w którym będzie zabezpieczony przed kurzem, zabrudzeniem, upadkiem itp.).

Pomocna wskazówka: doskonałym rozwiązaniem, służącym do przechowywania modułów tnących GBC,

jest zaprojektowany w tym celu przez GBC pojemnik (GBC Die Set Storage Holder). Można w nim bezpiecznie pomieścić kilka modułów tnących, skutecznie chroniąc je przed zabrudzeniem,

kurzem i ewentualnym uszkodzeniem. Informacje na temat dostępności tego akcesorium można uzyskać od przedstawiciela handlowego GBC.

Instalacja modułu tnącego

OSTRZEŻENIA:

Niebezpieczeństwo pochwylenia i zmiżdżenia części ciała. W trakcie instalacji modułów tnących w perforatorze Magnapunch 2.0 należy zawsze pilnować, aby nie wsuwać palców ani innych części ciała do służącego do ich instalacji gniazda, oraz aby nie zbliżać ich do innych części modułu tnącego niż specjalnie przeznaczony na palce rowek w jego uchwycie. Nieprzestrzeganie tego środka ostrożności może doprowadzić do urazów.

Możliwość uszkodzenia modułu tnącego! Aby go uniknąć, przed zainstalowaniem modułu tnącego należy upewnić się, czy wszystkie noże są w nim całkowicie i prawidłowo osadzone. Niepełne wsunięcie dowolnego noża może spowodować uszkodzenie modułu tnącego i perforatora Magnapunch 2.0.

Aby zainstalować moduł tnący:

1. Chwyć uchwyt modułu tnącego, kładąc na nim dłoń od przodu i zaciskając palce na jego specjalnie wyprofilowanej, tylnej części (uchwyt znajduje się po prawej stronie modułu tnącego; zob. rys. 24, przedstawiający częściowo wysunięty moduł tnący).
2. Ostrożnie zrównaj przednie krawędzie szyn u podstawy modułu tnącego z przednimi krawędziami prowadnicy jego gniazda w perforatorze Magnapunch 2.0.
3. Dociskając moduł zaciśniętymi na jego uchwycie palcami, delikatnie ale zdecydowanie popchnij go, aby wsunął się całkowicie w szczelinę jego gniazda w perforatorze. Moduł powinien zablokować się w docelowej pozycji ze słyszalnym cichym trzaśnięciem mechanizmu blokującego, odpowiedzialnego za nieruchome przytrzymywanie go na miejscu w trakcie pracy urządzenia.

Pamiętaj: Niewsuniecie modułu tnącego w sposób prawidłowy i jego niezablokowanie w docelowej pozycji w perforatorze spowoduje pojawienie się na wyświetlaczu LCD komunikatu o błędzie.

Wyjmowanie noży

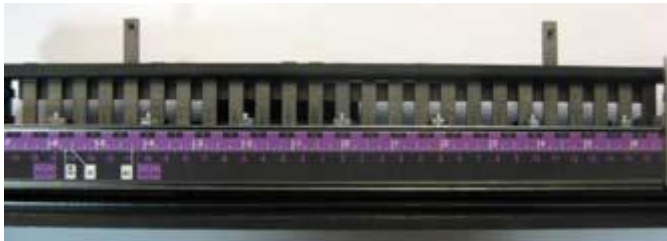
W celu dostosowania układów wycinanych przez moduł tnący otworów do określonych formatów papieru można wyjąć lub wymienić poszczególne jego noże. Perforator Magnapunch 2.0 pomaga użytkownikowi określić, czy i które noże wymagają wyjęcia. Przygotowanie urządzenia do pracy zostało opisane

szerzej w rozdziale pt. „Przygotowanie perforatora do pracy”. Każdy nóż dziurkujący jest oznaczony numerem, co ułatwia jego identyfikację.

PAMIĘTAJ! Do każdego modułu tnącego jest fabrycznie załączany magnetyczna wkładka, utrzymująca noże na miejscu. Należy dopilnować jej umieszczenia na miejscu po każdej regulacji, wyjęciu i wstawieniu noży. Nie wolno jej wyrzucać.

W celu wyjęcia noży należy postępować następująco:

1. Wyjmij magnetyczną wkładkę przytrzymującą noże.
2. Mocno chwyć za czubek wyjmowanego noża dziurkującego i pociągnij go do góry. Nóż wysunie się z modułu tnącego.



Rys. 25. Wyjmowanie noży dziurkujących

3. Wyjęte noże należy przechowywać w bezpiecznym miejscu w celu użycia w przyszłości.
4. Z powrotem włóż magnetyczną wkładkę na miejsce.

Aby z powrotem zainstalować wyjęte noże:

1. Wyjmij magnetyczną wkładkę przytrzymującą noże.
2. Włóż noże we właściwe otwory.
3. Z powrotem włóż magnetyczną wkładkę na miejsce.

Przygotowanie perforatora do pracy

Przed rozpoczęciem dziurkowania należy upewnić się, czy perforator Magnapunch 2.0 jest gotowy do pracy. Przez cały proces konfiguracji użytkownika prowadzą wskazówki wyświetlane na wyświetlaczu LCD. Jeżeli będzie dziurkowany papier o standardowych rozmiarach, należy posłużyć się oznaczeniami na module tnącym.

Korzystanie z wyświetlacza LCD

W celu przygotowania perforatora Magnapunch 2.0 do sesji roboczej należy postępować następująco:

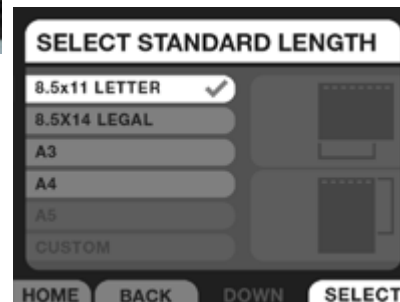
1. Zainstaluj właściwy moduł tnący, odpowiedni do potrzebnego w danym przypadku układu otworów. Więcej informacji w podrozdziale pt. „Dziurkowanie”.
2. Na ekranie głównym (HOME) naciśnij

przycisk odpowiadający poleceniu MENU.



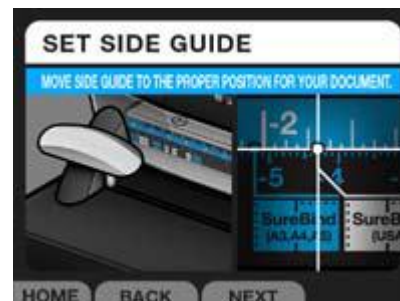
Rys. 26. Ekran główny

3. Przemieść kursor w dół do polecenia SELECT MEDIA LENGTH (Wybór długości papieru).
4. Wybierz jeden z formatów z dostępnych na wyświetlonym wówczas ekranie lub, zależnie od potrzeb, wprowadź wymiary niestandardowe.



Rys. 27. Ekran SELECT STANDARD LENGTH

5. Naciśnij przycisk NEXT. Na wyświetlaczu LCD pojawi się obraz przypominający linijkę modułu tnącego. Będzie na nim zaznaczone miejsce, w którym należy ustawić ograniczającą papier z lewej strony prowadnicę brzegu.



Rys. 28. Ekran SET SIDE GUIDE (Ustaw prowadnicę brzegu)

6. Przesuń lewą prowadnicę brzegu do wskazanego położenia, a następnie naciśnij przycisk NEXT.

PAMIĘTAJ! Tak ustaw prowadnicę lewego brzegu papieru, aby prawa krawędź przezroczystego wskaźnika znalazła się dokładnie na odpowiedniej

kropce.

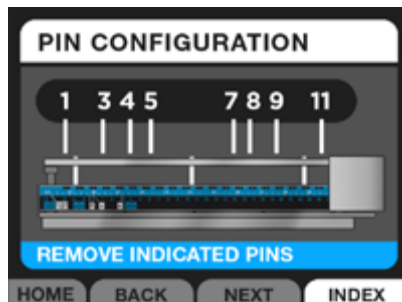


Wskaźnik na kropce.

Rys. 29. Ustawienie prowadnicy brzegu na kropce

- Postępując zgodnie ze wskazówkami na wyświetlaczu LCD, wyjmij moduł tnący z perforatora Magnapunch 2.0, sprawdź, czy wszystkie noże dziurkujące są na miejscach, po czym usuń noże wskazane na wyświetlaczu. Pozwoli to uniknąć otworów przy krawędziach dokumentu.

PAMIĘTAJ! Każdy nóż ma własny numer, podany na znajdującej się na module tnącym linijce.



Rys. 30. Ekran PIN CONFIGURATION (Układ noży)

- Z powrotem zainstaluj moduł tnący w perforatorze.

Korzystanie z oznaczeń na linijce modułu tnącego w przypadku standardowych formatów papieru:

Widocznymi na etykiecie modułu tnącego zakończonymi kropkami linijki zaznaczono położenia prowadnicy lewego brzegu papieru, odpowiadające najczęściej używanym jego formatom.

- Zainstaluj właściwy moduł tnący, odpowiedni do potrzebnego w danym przypadku układu otworów.
- Na ekranie głównym (HOME) wybierz opcję trybu dziurkowania (PUNCH) i ustaw dla niej tryb obsługi za pomocą pedału, aby uniknąć przypadkowego uruchomienia noży perforatora.



Rys. 31. Ekran główny z wybranym trybem dziurkowania z użyciem pedału.

- Przesuń prowadnicę lewego brzegu papieru do położenia właściwego dla formatu papieru, którego chcesz użyć.

PAMIĘTAJ! Tak ustaw prowadnicę lewego brzegu papieru, aby prawa krawędź przezroczystego wskaźnika znalazła się dokładnie na odpowiedniej kropce. Zob. Rys. 29.

- Wsuń przeznaczony do przedziurkowania papier w szczelinę, po czym dosuń go w lewo, aby lewą krawędzią oparł się o prowadnicę brzegu. Przyjrzyj się nożom modułu tnącego i zdecyduj, czy któreś z nich należy wyjąć, aby nie wykonywały otworów na krawędzi dokumentu.
- W razie potrzeby wyjmij moduł tnący z perforatora i wyjmij z niego niepożądane noże.
- Z powrotem zainstaluj moduł tnący.
- Jeżeli wolisz, przełącz tryb dziurkowania (opcja PUNCH na ekranie głównym HOME) z pedału nożnego na włącznik szczeliny roboczej.

Praca z kartkami o rozmiarach przekraczających maksymalną długość perforacji

Dzięki jednostronnie otwartej konstrukcji szczeliny roboczej perforator Magnapunch 2.0 może także służyć do perforowania arkuszy o rozmiarach przekraczających maksymalną długość krawędzi papieru, jaką urządzenie to jest w stanie jednorazowo sperforować.

Pamiętaj! Perforowanie większych arkuszy wymaga wykonania większej liczby kroków, ale też jest możliwe. Wiąże się jednak z przeprowadzeniem przed rozpoczęciem pracy paru prób, mających na celu określenie właściwego położenia prowadnicy brzegu.

Test prawidłowości ustawień

Przed rozpoczęciem dziurkowania właściwych dokumentów należy wypróbować działanie bieżących ustawień perforatora Magnapunch 2.0, wykonując perforację w pięciu do dziesięciu kartkach docelowo odpowiadających rozmiarom kartkom docelowo przeznaczonych do sperforowania. Pozwoli to na ewentualne skorygowanie ustawień urządzenia bez

marnowania właściwych dokumentów. Niżej opisano kolejne kroki testu sprawdzającego prawidłowość ustawienia prowadnicy lewego brzegu papieru.

Aby sprawdzić równe ustawienie otworów:

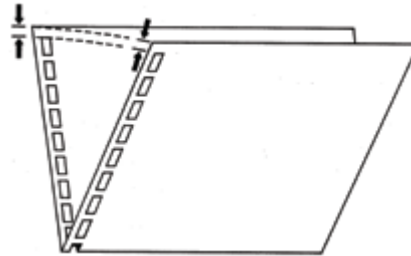
1. Na ekranie głównym (HOME) wybierz opcję trybu dziurkowania (PUNCH) i ustaw dla niej tryb obsługi za pomocą pedału, aby uniknąć przypadkowego uruchomienia noży perforatora.



Rys. 32. Ekran główny z wybranym trybem dziurkowania z użyciem pedału.

1. Wsuń do oporu w szczelinę roboczą pięć kartek o dokładnie takich samych rozmiarach, co papier docelowego dokumentu.
2. Przesuń plik kartek w lewo, aż oprze się o prowadnicę brzegu.
3. Przytrzymując próbne kartki na miejscu, naciśnij pedał, aby je sperforować.
4. Sprawdź prawidłowość położenia prowadnicy lewego brzegu na jeden z opisanych niżej sposobów.
 - a. Dla wszystkich układów otworów poza SureBind: Wyjmij przedziurkowane kartki ze szczeliny roboczej. Weź jedną z nich, złoż ją tak, aby otwory obu złożonych połówek dokładnie się pokrywały, po czym sprawdź, czy odległość między krawędzią papieru a pierwszym otworem jest taka sama, jak odległość między przeciwległą krawędzią a otworem ostatnim. Jeżeli odległości te nie są równe, nieznacznie przesuń prowadnicę brzegu: jeżeli odstęp jest większy po lewej stronie (przy krawędzi

przylegającej podczas dziurkowania do prowadnicy brzegu), nieznacznie przesuń prowadnicę w prawo. Następnie powtórz test, dziurkując kolejne pięć kartek próbnych (nie należących do przeznaczonego do perforacji dokumentu) i poddawaj je takim samym oględzinom. Powtarzaj tę procedurę tak długo, aż odległości przy obu krawędziach kartki staną się równe.



Rys. 33. Sprawdzanie poprawności położenia prowadnicy brzegu

- b. Dla układu otworów SureBind: Wyjmij przedziurkowane kartki ze szczeliny roboczej. Złóż kartkę dokładnie na pół, jak pokazano na Rys. 33. Przyjrzyj się dwóm otworom znajdującym się najbliżej jej osi środkowej, wyznaczonej przez miejsce zgięcia. Otwory w jednej połowce powinny pokryć się z otworami w drugiej połowce. Jeżeli tak nie jest, nieznacznie przesuń prowadnicę lewego brzegu papieru, wykonaj perforację w kolejnych dwóch-trzech kartkach i ponownie sprawdź odległości. Powtarzaj tę procedurę tak długo, aż umiejscowienie otworów stanie się prawidłowe.

Pamiętaj: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek korekt ustawień perforatora Magnapunch 2.0, koniecznie upewnij się, że wyświetlany na ekranie głównym tryb dziurkowania (ikona przy opcji PUNCH) jest ustawiony na pedał nożny, aby urządzenie nie wykonywało perforacji automatycznie i pozwoliło uważnie dosunąć papier do właściwych powierzchni.

Wykonywanie perforacji

Dziurkowanie dokumentów

Pamiętaj! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek korekt ustawień perforatora Magnapunch 2.0, koniecznie upewnij się, że wyświetlany na ekranie głównym tryb dziurkowania (ikona przy opcji PUNCH) jest ustawiony na pedał nożny, aby urządzenie nie wykonywało perforacji automatycznie i pozwoliło uważnie dosunąć papier do właściwych powierzchni.

Po zainstalowaniu w perforatorze właściwego modułu tnącego i przygotowaniu jego ustawień zgodnie z opisami w podrozdziałach "Przygotowanie perforatora do pracy" i "Test prawidłowości ustawień", można przystąpić do pracy z właściwymi dokumentami. Poniższe podrozdziały opisują uruchamianie mechanizmu dziurkującego w perforatorze Magnapunch 2.0. Należy uważnie je przeczytać, aby zapoznać się ze specyfiką modułów tnących i zawartymi w nich, pomocnymi przy pracy wskazówkami.

Pamiętaj! W większości modułów tnących margines perforacji ma wartość stałą i nie wymaga regulacji. Wyjątkiem jest opisany w następnym podrozdziale moduł tnący do bindowania grzebieniowego w technologii CombBinding, umożliwiający wybór spośród trzech położań regulowanego ogranicznika tylnego.

Wyłącznie dla modułu tnącego CombBinding:

Moduł tnący CombBind jest wyposażony w mechanizm regulacji marginesu perforacji (tzw. głębokości perforacji). Funkcja ta pozwala użytkownikowi wybrać dowolną z trzech różnych szerokości marginesu perforacji przeznaczonych do bindowania dokumentów grzebieniowymi grzbietami plastikowymi. Listę marginesów perforacji możliwych do uzyskania za pomocą perforatora Magnapunch 2.0 przedstawia poniższa tabela.

Tabela 2. Ustawienia marginesu perforacji

Ustawiony margines perforacji	Głębokość marginesu perforacji	Optymalna średnica grzbietu plastikowego
1 (mały)	2,5 mm (0,10")	≤ 7,9 mm (5/16")
2 (średni)	3,6 mm (0,14")	od 9,5 mm do 14,3 mm (od 3/8" do 9/16")
3 (duży)	4,8 mm (0,19")	≥ 15,9 mm (5/8")

Dźwignia regulacji marginesu perforacji znajduje się wewnątrz dźwigni modułu tnącego. Regulacji dokonuje się przez jej wciskanie lub wyciąganie.

Zmianianie marginesu perforacji dla modułów tnących umożliwiających perforację grzbietami plastikowymi:

Głębokość marginesu perforacji można zmienić na następujące sposoby:

- aby ustawić margines perforacji nr 3, mocno chwycić dźwignię jego regulacji i całkowicie wciśnij ją w korpus modułu tnącego. Dźwignia z cichym trzaśnięciem zablokuje się w docelowej pozycji;
- aby ustawić margines perforacji nr 2, mocno chwycić dźwignię jego regulacji i delikatnie pociągnij ją ku przodowi perforatora. Dźwignia z cichym trzaśnięciem zablokuje się w docelowej pozycji;
- aby uzyskać margines perforacji nr 1, ostrożnie pociągnij dźwignię jeszcze bardziej ku przodowi perforatora. Dźwignia z cichym trzaśnięciem zablokuje się w docelowej pozycji.



Rys. 34. Częściowo wysunięty moduł tnący

Uruchamianie mechanizmu dziurkującego

W celu wykonania perforacji za pomocą perforatora Magnapunch 2.0 należy użyć leżącego na podłodze pedału lub skorzystać z automatycznego włącznika mechanizmu, wbudowanego w elementy szczeliny roboczej. Tryb dziurkowania jest sygnalizowany na ekranie głównym (HOME). Można go zmienić na przeciwny, posługując się przyciskiem SELECT. Aktywny w danym momencie sposób uruchamiania noży jest zaznaczony zielonym podświetleniem odpowiadającej mu ikony.



Rys. 35. Ekran główny z wybranym trybem dziurkowania z użyciem pedału.

Pedał nożny

Uruchamianie mechanizmu dziurkującego pedałem nożnym pozwala najpierw spokojnie wyrównać kartki w szczeliny roboczej.

Praca przy użyciu pedału przebiega następująco:

1. Włącz perforator Magnapunch 2.0 i ustaw tryb dziurkowania (opcja PUNCH na ekranie głównym) na PEDAŁ NOŻNY (ikona).
2. Umieść plik przeznaczonych do przedziurkowania kartek na blacie podawczym i wsuń go do końca w szczelinę roboczą perforatora, a następnie dosuń w lewo tak, aby lewy brzeg pliku oparł się o prowadnicę brzegu.



Rys. 36. Wyrównany plik kartek gotowy do perforacji.

3. Naciśnij stopą, a następnie zwolnij leżący na podłodze pedał.
4. Wyjmij plik kartek z perforatora.

Włącznik szczeliny roboczej

Włącznik szczeliny roboczej ułatwia szybkie perforowanie plików kartek. W tym trybie pracy mechanizm dziurkujący jest uruchamiany automatycznie w wyniku dociśnięcia pliku do czujnika w blacie podawczym.

Praca przy użyciu czujnika szczeliny roboczej przebiega następująco:

1. Włącz perforator Magnapunch 2.0 i ustaw tryb dziurkowania (opcja PUNCH na ekranie głównym) na WŁĄCZNIK SZCZELINY ROBOCZEJ (ikona).
2. Umieść plik przeznaczonych do przedziurkowania kartek na blacie podawczym i wsuń go do końca w szczelinę roboczą perforatora.



Rys. 37. Wyrównany plik kartek gotowy do perforacji.

3. Przesuń plik kartek w lewo, opierając jego lewą krawędź o wbudowany w prowadnicę brzegu włącznik.

Pomocne wskazówki

W tym rozdziale zawarto kilka dodatkowych rad, dotyczących perforowania papieru i prawidłowej obsługi perforatora Magnapunch 2.0.

Papier

Perforator Magnapunch 2.0 jest w stanie wykonywać perforację w każdym rodzaju papieru, począwszy od cienkiego papieru typu bond po grubą fakturę. Ze względu na tak duży zakres tolerowanych grubości dziurkowanego materiału, trudno dokładnie określić maksymalną liczbę arkuszy, jaką można jednorazowo przedziurkować.

Maksymalną wydajność perforatora przy pracy z papierem typu bond o ciężarze 75 g/m² podano w Tabeli 3 pt. „Wydajność dziurkowania”.

Usiłowanie wykonania perforacji w zbyt wielu arkuszach jednocześnie grozi uszkodzeniem perforatora, a także ma wpływ na jakość wykonywanych przez niego otworów. Odwrotna zależność między jakością perforacji a liczbą dziurkowanych na raz arkuszy zależy od grubości i jakości papieru, a także od osobistych norm estetycznych użytkownika. Jako ogólną zasadę należy przyjąć, że im mniej kartek jest perforowanych jednocześnie, tym lepsza będzie jakość i wygląd otworów.

Okładki plastikowe

Perforatora Magnapunch 2.0 można także używać do dziurkowania plastikowych okładek. Należy jednak przestrzegać przy tym poniższych zaleceń, gdyż ich

lekceważenie grozi uszkodzeniem perforatora Magnapunch 2.0 i użytego modułu tnącego.

- Nigdy nie dziurkuj jednorazowo więcej niż dwie-trzy okładki.
- Przygotuj okładki do przedziurkowania, oddzielając je od siebie pojedynczymi kartkami papieru 75 g/m².

Szuflada na ścinki

Szuflada na ścinki wysuwa się z przedniej części podstawy perforatora. Należy ją co pewien czas opróżniać, co pozwoli uniknąć zacinań się oraz uszkodzenia perforatora i modułów tnących.
















Rys. 38. Otwarta szuflada na ścinki

Jakość otworów

Poniższa tabela ma na celu ułatwić określenie maksymalnej liczby kartek, jaką można jednorazowo perforować. Podane liczby odnoszą się do papieru typu bond o ciężarze 75 g/m².

Tabela 3. Wydajność dziurkowania

Etykieta modułu tnącego	Układ otworów	Opis	Jakość robocza	Jakość dobra	Jakość profesjonalna
Color Coil 4:1 (0,2475")		Uniemożliwia przecinanie otworami górnych i dolnych krawędzi kartek	29	25	20
Color Coil 4:1 (0,25")		Standardowa	29	25	20
Color Coil 4:1 (0,2475")		Duże, owalne otwory dla grzbietów o średnicy powyżej 20 mm; typ perforacji wymagany do bindowania DigiCoil	24	14	14
Color Coil 5:1		—	29	25	20
® CombBind, 19 otworów ® ZipBind		Trójpozycyjna regulacja marginesu perforacji	39	32	25
WireBind 3:1		Otwory kwadratowe	29	25	20
WireBind 2:1		Otwory kwadratowe	34	25	20
WireBind 3:1		Otwory okrągłe	34	25	20
WireBind 2:1		Otwory okrągłe	34	25	20
® ProClick 3:1		Do użycia z systemami bindowania ProClick™ Pronto	24	20	16
VeloBind, 11 noży		—	49	42	35
SureBind, 10 noży		—	49	42	35
Looseleaf 3-5-7/ combo 2-4		Do dziurkowania papieru w amerykańskim formacie Letter, w formacie A4 i 8,5" (długość krawędzi dokumentów prawniczych i medycznych)	34	30	25

7. Zabiegi konserwacyjne wykonywane przez użytkownika

Konserwacja perforatora Magnapunch 2.0

Do głównych czynności konserwacyjnych, których wykonywanie spoczywa na użytkowniku perforatora, należy okresowe opróżnianie jego szuflady na ścinki oraz utrzymywanie czystości na stanowisku pracy, w szczególności o jego regularne sprzątanie ze ścinków papieru i kurzu. Co jakiś czas wymiany mogą też wymagać wbudowane w moduły tnące czujniki krawędzi.

Konserwacja modułów tnących

Czujnik brzegu papieru, o którym mowa jest w tej instrukcji, współpracuje z czujnikami zainstalowanymi w modułach tnących. Gdy urządzenie przestanie wykrywać wsunięcie papieru do szczeliny roboczej, będzie to oznaczać konieczność wymiany wbudowanych w moduł czujników, którą wykonuje się w opisany niżej sposób.

Aby wymienić wbudowane w moduł tnący czujniki krawędzi papieru:

1. Chwyć uchwyt modułu tnącego, kładąc na nim dłoń od przodu i zaciskając palce na jego specjalnie wyprofilowanej, tylnej części (uchwyt znajduje się po prawej stronie modułu tnącego). Wsuń moduł tnący z perforatora i połóż go przodem do dołu na stabilnej i bezpiecznej powierzchni.
2. Za pomocą śrubokrętu krzyżowego odkręć śruby przytrzymujące oba czujniki papieru.
3. Wyjmij zużyte czujniki i włóż w ich miejsce nowe.
4. Z powrotem wsuń śruby w otwory i dokręć.
5. Z powrotem zainstaluj moduł tnący w perforatorze.



OSTRZEŻENIA:

- Nie wolno próbować samodzielnie naprawiać perforatora Magnapunch 2.0,
- Nie wolno otwierać perforatora Magnapunch 2.0! Znajdujące się w jego wnętrzu podzespoły nie są przeznaczone do obsługi przez użytkownika końcowego.
- Wszelkie naprawy należy powierzać uprawnionym pracownikom serwisu.

Zignorowanie powyższych ostrzeżeń grozi poważnymi obrażeniami ciała, a nawet śmiercią.

Czyszczenie perforatora Magnapunch 2.0

Wolno czyścić wyłącznie zewnętrzne powierzchnie perforatora. W tym celu należy używać miękkiej, lekko wilgotnej ściereczki. Nie wolno używać detergentów ani rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić urządzenie.

Diagnozowanie i rozwiązywanie problemów

Symptom	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
Komunikat: „Read error, punch is operable” (błąd odczytu, perforator działa)	Perforator nie był w stanie odczytać kodu kreskowego modułu tnącego.	Wyjmij i ponownie zainstaluj moduł tnący.
	Czytnik kodów kreskowych nie działa prawidłowo.	Skontaktuj się z serwisem.
Komunikat: „No Die Set loaded, punch does not operate” (nie załadowano modułu tnącego, perforator nie działa)	Moduł tnący nie został do końca wsunięty.	Wyjmij i ponownie zainstaluj moduł tnący.
	Moduł tnący nie dotyka blokady zabezpieczającej.	Skontaktuj się z serwisem.
Uaktywnił się jeden lub oba czujniki wykrywania krawędzi papieru.	Czujnik wykrywania krawędzi papieru zablokował się w wysuniętym położeniu.	Wyjmij moduł tnący i popchnij czujnik krawędzi papieru, aby się schował. Jeżeli problem będzie się powtarzać, wymień czujnik.
	Czujnik mógł zostać zablokowany przez pył papierowy.	Wyjmij moduł tnący i przeczyść sprężonym powietrzem obszar, w którym moduł wsuwa się w perforator.
Brak zasilania.	Wtyczka kabla zasilającego nie została do końca włożona do gniazdka.	Sprawdź kabel zasilający, upewniając się, że jest prawidłowo podłączony na obu końcach.
		Jeżeli to nie rozwiąże problemu, skontaktuj się z serwisem.
	Wadliwy czujnik.	Skontaktuj się z serwisem.



Notatki

Data zakupu:

Numer seryjny:
